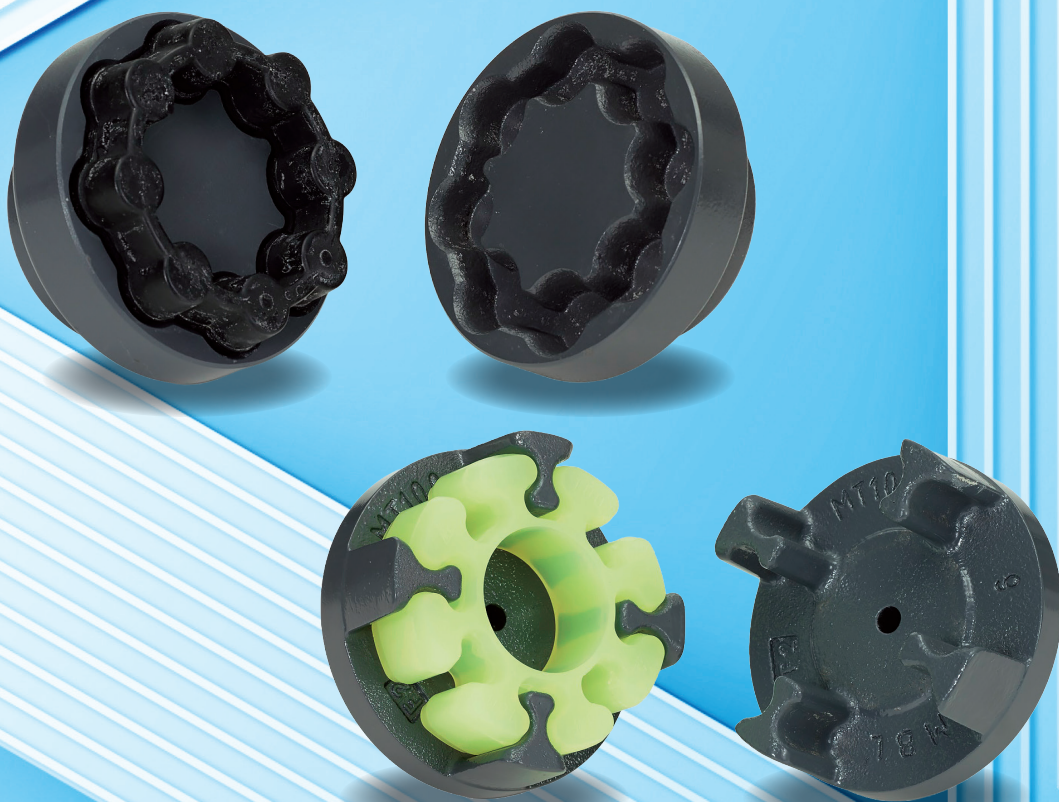


COUPLING

ハイパーフレックス®カップリング

HYPERFLEX®Coupling (設計資料)

■MT ■MH






人を想い、
地球を想う





カップリングを安全にお使いいただくために



◎ご使用の前に必ずお読みください。



- 製品のご使用に際しては、カタログ・設計資料などをよくお読みいただくと共に、以下の項目について十分注意を払い、正しい取り扱いをしていただくようお願いします。
なお、それぞれの項目の安全に対する影響度は、次のように区分しています。



シンボルマーク シグナルワード	内 容 の 基 準
 危険	取り扱いを誤ったときに、使用者が死亡または重傷を負う損害・危険が生じることが想定され、かつその可能性が高い場合。
 警告	取り扱いを誤ったときに、使用者が死亡または重傷を負う損害・危険が生じる可能性がある場合。
 注意	取り扱いを誤ったときに、使用者が傷害を負う可能性がある場合および物的損害が発生する可能性がある場合。

用途・使用目的
 危険 ●カップリングの破損、はずれによって装置が空転、自走又は停止する場合は、必ず安全装置を別途に設けてください。使用者が死亡または重傷を負う高い可能性があります。

機能・性能
 注意 ●カタログ、設計資料などに記載されている「適用範囲」外では使用しないでください。カップリングが早期破損し、使用者が傷害を負う恐れがあります。

保管・輸送
 警告 ●大きなカップリングは、倒れたり、転がらないよう適切な治具やストッパを用いて保管ください。また、落下の恐れのある高所には、保管しないでください。大きなカップリングが倒れたり、転がったり、落下すると、使用者が挟まれて死亡または重傷を負う恐れがあります。
 注意 ●大きなカップリングを運搬、取り扱うときは、質量に適した運搬器具、装置などを使用してください。手で持ち上げると腰などを痛めることがあります。

取付・稼働
 危険 ●カップリングを含めた回転部分には必ず安全カバーをしてください。使用者の髪や手袋、衣服などがカップリングに巻きこまれ死亡または重傷を負う高い可能性があります。また、カップリングの破損が発生した場合、飛び出した部品で使用者が怪我をする恐れがあります。 ●カップリングの取り付けは確実に行ってください。確実に取り付けられていないカップリングが外れたり、部品が飛散して、使用者が死亡または重傷を負う高い可能性があります。 ●カップリングの保守、点検、交換作業は、以下の項目を守ってください。守られない場合、使用者が巻き込まれて死亡または重傷を負う高い可能性があります。 1) 必ずスイッチを切り、機械の停止を確認したうえで行ってください。 2) カップリングを取り外すことにより機械が動き出す恐れがある場合は、予め機械を固定してから作業を行ってください。 3) 作業中に不慮にスイッチが入らないようにしてください。 ●カップリング取り付け後、不要なボルトや工具類を置き忘れていないか確認のうえ稼働してください。置き忘れたまま稼働すると、部品や工具類がはじかれて使用者が死亡または重傷を負う高い可能性があります。
 注意 ●カップリングを交換する場合、使用されていたものと同等の品種のものを使用ください。品種が異なると早期破損の原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。 ●偏差、偏角はカタログなどに記載の値に調整してください。偏差、偏角があると、カップリングの早期破損やはずれの原因となり、使用者が傷害を負う恐れがあります。

使用済み品の取り扱い
 警告 ●密閉された空間でカップリングを燃やさないでください。有害なガスが発生し、中毒により死亡または重傷を負う恐れがあります。
 注意 ●開放された空間であっても、カップリングを燃やさないでください。有害なガスが発生し、中毒を起し傷害を負う恐れがあります。

CONTENTS

構造／特性表と特長／用途……………	P.3
性能表／サイズ表……………	P.4
設計手順……………	P.5
カップリングサイズ早見表 ……	P.6～ P.8
設計および使用上の留意事項 ……	P.9
設計検討依頼書 ……	P.10

ハイパーフレックス®カップリング

ハイパーフレックス®カップリングは、小型で伝達トルクが大きい圧縮応力型のMT形と、弾性ゴムのせん断応力を利用するMH形の2種類あります。

■ 構造

●MT形

フランジ：材質はねずみ鉄鉄 (FC250) です。

弾性体：材質は合成ゴムと耐油・耐摩耗性に優れたポリウレタンの2種類があります。

●MH形

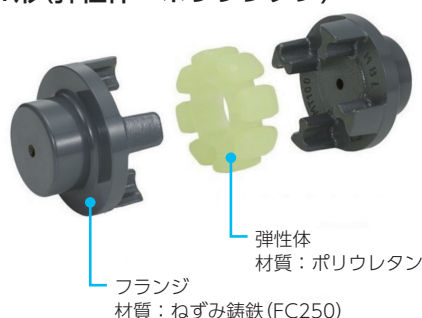
フランジ：材質はねずみ鉄鉄 (FC200) です。

弾性体：合成ゴム単体よりなるスタンダード形、合成ゴムに補強用鉄心の入ったスーパー形 (MHP形) があります。

MT形 (弾性体：ゴム)



MT形 (弾性体：ポリウレタン)



MH形 (弾性体：スタンダード)



MH形 (弾性体：スーパー形)



※写真はあくまでもイメージであり、実際の外観とは異なる場合がございます。

※補強用鉄心入りの弾性体は外観からはスタンダードと変わりません。

■ 特性表と特長

	材質		トルク (N・m)	回転数 (rpm)	フレキシブル	耐油性	弾性体交換	特長
	フランジ	弾性体						
MT シリーズ	鉄鉄 (FC250)	ゴム	最大5.88～ 980	3,600～ 6,000	○	—	○	・小型で伝達トルクが大きく、あらゆる用途に使用できます。 ・取付けが簡単でメンテナンスが不要です。 ・耐油、耐摩耗性に優れたポリウレタンの弾性体もご用意しています。
	鉄鉄 (FC250)	ポリウレタン	最大7.85～ 1,370	3,600～ 6,000	○	○	○	
MH シリーズ	鉄鉄 (FC200)	スタンダード (ゴム)	最大0.98～ 245	3,600～ 6,000	○	—	○	・フレキシビリティが大きく、衝撃緩和性能が優れています。 ・取付けが簡単でメンテナンスが不要です。
	鉄鉄 (FC200)	スーパー (ゴム・鉄芯入り)	最大1.96～ 637	3,600～ 6,000	○	—	○	

■ 用途

●各種ポンプ
●ファン
●ブロワー
●圧縮機
●コンプレッサー

●減速機
●変速機
●攪拌機
●発電機
●工作機械

●化学機械
●木工機械
●繊維機械
●製紙機械
●コンベヤ装置

●射出成形機
●建設機械
●洗車機
●船舶用機械

※その他一般的な産業機械に幅広く使われています。

性能・サイズ表

■ サイズ呼称

MT-85

型式 サイズ

■ MT形

カップリング サイズ	外径 A (mm)	ボス径 B (mm)	軸 穴 径 (mm)			常用最大トルク N・m		標準 偏差 (mm)	標準 偏角 (°)	最高 回転数 (rpm)	全長 L (mm)	K (mm)	H ±0.5 (mm)	I (mm)	M ±1 (mm)	弾性体 内 径 E (mm)	製品 質量 (kg)	慣性モーメント (kg・m ²)
			最大	最小	下穴径 C	ゴム (G)	ウレタン (U)											
MT- 50	50	36	19	—	—	5.88	7.85	0.2	1	6,000	58	22	14	13	16	19	0.5	5.0×10 ⁻⁴
MT- 60	60	42	24	—	—	9.81	14.7	0.3	1	6,000	72	28	16	19	18	26	0.9	1.1×10 ⁻³
MT- 70	70	50	28	—	—	15.7	24.5	0.3	1	6,000	75	28	19	16	21	31	1.3	2.5×10 ⁻³
MT- 85	85	56	32	10	8	34.3	49.0	0.3	1	5,500	101	40	21	27	23	35	2.3	5.8×10 ⁻³
MT-100	100	62	36	10	8	53.9	78.5	0.3	1	5,500	115	44	27	30	30	41	3.3	1.3×10 ⁻²
MT-125	125	88	48	12	10	118	196	0.4	1	4,400	147	56	35	39	38	55	7.4	3.9×10 ⁻²
MT-140	140	100	56	14	12	157	245	0.4	1	4,200	160	62	36	43	39	54	10.0	7.2×10 ⁻²
MT-170	170	110	62	22	20	314	441	0.4	1	3,800	176	68	40	46	43	70	15.0	1.6×10 ⁻¹
MT-185	185	118	66	22	20	441	588	0.5	1	3,800	193	74	45	51	48	75	19.8	2.7×10 ⁻¹
MT-200	200	125	72	22	20	637	883	0.5	1	3,600	217	81	55	57	58	81	24.9	3.3×10 ⁻¹
MT-225	225	144	80	27	25	980	1370	0.5	1	3,600	238	90	58	62	61	91	34.4	7.2×10 ⁻¹

■ サイズ呼称

MH-80

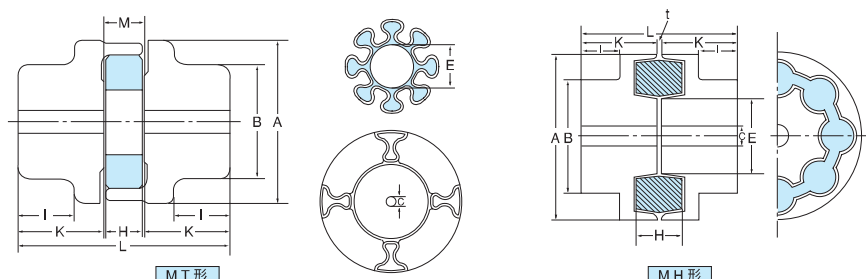
型式 サイズ

■ MH形

カップリング サイズ	外径 A (mm)	ボス径 B (mm)	軸 穴 径 (mm)			常用最大トルク N・m		標準 偏差 (mm)	標準 偏角 (°)	最高 回転数 (rpm)	全長 L (mm)	K (mm)	H (mm)	t +1.0 -0 (mm)	I (mm)	弾性体 内 径 E (mm)	製品 質量 (kg)	慣性モーメント (kg・m ²)
			最大	最小	下穴径 C	スタンダード	スーパー※1											
MH- 45	45	25	14	—	—	0.98	1.96	0.2	0.3	6,000	49	23	15	3	13	20	0.3	2.1×10 ⁻⁴
MH- 55	55	38	20	—	—	1.96	3.92	0.2	0.3	6,000	57	27	17	3	15	26	0.6	6.2×10 ⁻⁴
MH- 65	65	45	25	—	—	3.92	6.86	0.2	0.3	6,000	63	30	19	3	16	33	0.9	1.5×10 ⁻³
MH- 80	80	52	30	—	—	8.83	15.7	0.2	0.3	5,500	73	35	23	3	18	41	1.5	3.7×10 ⁻³
MH- 90	90	62	35	—	—	10.8	36.3	0.2	0.3	5,000	83	40	25	3	21	46	2.2	7.1×10 ⁻³
MH-115	115	80	45	—	—	29.4	78.5	0.2	0.3	4,600	113	55	33	3	29	58	4.8	2.7×10 ⁻²
MH-130	130	90	50	14	12	37.3	118	0.2	0.3	4,400	123	60	37	3	32	65	6.7	4.2×10 ⁻²
MH-145	145	100	55	17	15	58.8	196	0.2	0.3	4,200	133	65	39	3	35	72	8.9	9.4×10 ⁻²
MH-175	175	115	65	22	20	147	422	0.2	0.3	3,800	163	80	47	3	43	84	15.5	1.9×10 ⁻¹
MH-200	200	130	80	32	30	245	637	0.2	0.3	3,600	223	110	53	3	69	92	27.7	3.1×10 ⁻¹

※1：MHスーパーは弾性体に補強用鉄芯を入れたものです。

●トルク変動・正逆運転・衝撃などがあるときはMT形カップリングをご使用願います。



■ 発注呼称

※フランジ単体の販売はしておりません。

フランジ+弾性体(ゴム)
CG MT-100

カップリング 型式 サイズ
(ゴム)セット

フランジ+弾性体(ウレタン)
CU MT-100

カップリング 型式 サイズ
(ウレタン)セット

弾性体のみ(ゴム)
G MT-100

弾性体 型式 サイズ
(ゴム)

弾性体のみ(ウレタン)
U MT-100

弾性体 型式 サイズ
(ウレタン)

■ 発注呼称

※フランジ単体の販売はしておりません。

フランジ+弾性体(スタンダード)
CG MH-145

カップリング 型式 サイズ
(ゴム)セット (スタンダード)

フランジ+弾性体(スーパー)
CG MHP-145

カップリング 型式 サイズ
(ゴム)セット (スーパー)

弾性体のみ(スタンダード)
G MH-145

弾性体 型式 サイズ
(スタンダード)

弾性体のみ(スーパー)
G MHP-145

弾性体 型式 サイズ
(スーパー)

設計手順

①設計に必要な条件を定めてください。

1. 原動機・従動機の種類
2. 原動機の出力
3. カップリングの回転数
4. 1日の稼働時間
5. 時間あたりの起動頻度
6. 軸径
7. 使用環境温度

②カップリングのタイプを選定してください。

用途に適したカップリングの形を選んでください。

③定格トルクを求めてください。

原動機の定格出力と回転数から、カップリングに加わる定格トルクを求めてください。

定格トルク(T)の求め方

$$T=9,550 \times \frac{P_t}{n_c}$$

T : 定格トルク (N・m)
P_t : 原動機の定格出力 (kW)
n_c : カップリング回転数 (rpm)

④サービスファクターを求めてください。

使用する原動機の種類により、サービスファクター(K)を求めてください。

サービスファクターK

原動機	トルク変動 小	トルク変動 中	トルク変動 大
モーター	1.0~1.2	1.5~2.0	2.0~3.0

⑤設計トルク(T_D)を求めてください

設計トルク(T_D)の求め方

$$T_D=T \cdot K$$

T_D : 設計トルク (N・m)
T : 定格トルク (N・m)
K : サービスファクター

⑥サイズを選定してください。

手順④で求めた設計トルク(T_D)をもとに、性能・サイズ表(P.4)から次の条件を満足するカップリングサイズを選んでください。

- 設計トルク(T_D) ≤ 常用最大トルク
- 使用の軸径 ≤ 最大軸径

⑦設計に際しては「設計および使用上の留意事項」をお読みください。(P.9)

カップリングサイズ選定早見表

モータ出力、回転数によりカップリングのサイズが簡単にわかります。
 ただし、サービスファクターは、1.0～1.2、1.5～2.0、2.0～3.0に分けています。
 用途に応じたサービスファクターのところで選定してください。

2極モータ直結の場合

E種 2極		50Hz(2,950rpm)							60Hz(3,550rpm)						
モータ		定格 トルク T N・m	サービスファクター(K)						定格 トルク T N・m	サービスファクター(K)					
出力 (kW)	軸径 (mm)		1.0～1.2		1.5～2.0		2.0～3.0			1.0～1.2		1.5～2.0		2.0～3.0	
			ゴム MTG	ウレタン MTU	ゴム MTG	ウレタン MTU	ゴム MTG	ウレタン MTU		ゴム MTG	ウレタン MTU	ゴム MTG	ウレタン MTU	ゴム MTG	ウレタン MTU
0.2	11	0.6	50	50	50	50	50	50	0.5	50	50	50	50	50	50
0.4	14	1.3	50	50	50	50	50	50	1.1	50	50	50	50	50	50
0.75	19	2.4	50	50	50	50	50～60	50	2.0	50	50	50	50	50～60	50
1.5	24	4.9	60	60	60	60	60～70	60	4.0	60	60	60	60	60～70	60
2.2	24	7.1	60	60	70	60	70～85	60～70	5.9	60	60	60～70	60	70～85	60～70
3.7	28	12.0	70	70	85	70	85～100	70～85	10.0	70	70	70～85	70	85	70～85
5.5	32	17.8	85	85	85～100	85	100	85～100	14.8	85	85	85	85	85～100	85
7.5	32	24.3	85	85	100	85	100～125	85～100	20.2	85	85	85～100	85	100～125	85～100
11	42	35.6	125	125	125	125	125	125	29.6	125	125	125	125	125	125
15	42	48.6	125	125	125	125	125～140	125	40.4	125	125	125	125	125～140	125
18.5	48	59.9	125	125	125～140	125	140～170	125	49.8	125	125	125	125	125～140	125
22	48	71.2	125	125	125～140	125	140～170	125～140	59.2	125	125	125～140	125	140～170	125
30	55	97.1	140	140	140～170	140	170	140～170	80.7	140	140	140～170	140	170	140
37	55	119.8	140	140	170	140	170～185	140～170	99.5	140	140	140～170	140	170	140～170
45	55	145.7	140～170	140	170	140～170	170～185	170	121.1	140	140	170	140	170～185	140～170
55	60	178.1	170	170	170～185	170	185～200	170～185	148.0	170	170	170	170	170～200	170～185

カップリングサイズ選定早見表

4極モータ直結の場合

E種 4極		50Hz(1,450rpm)							60Hz(1,750rpm)						
モータ		定格 トルク T N・m	サービスファクター(K)						定格 トルク T N・m	サービスファクター(K)					
出力 (kW)	軸径 (mm)		1.0～1.2		1.5～2.0		2.0～3.0			1.0～1.2		1.5～2.0		2.0～3.0	
			ゴム MTG	ウレタン MTU	ゴム MTG	ウレタン MTU	ゴム MTG	ウレタン MTU		ゴム MTG	ウレタン MTU	ゴム MTG	ウレタン MTU	ゴム MTG	ウレタン MTU
0.2	11	1.3	50	50	50	50	50	50	1.1	50	50	50	50	50	50
0.4	14	2.6	50	50	50	50	50～60	50～60	2.2	50	50	50	50	50～60	50
0.75	19	4.9	50～60	50	60～70	50～60	70	60～70	4.1	50	50	60	50～60	60～70	60
1.5	24	9.9	70	60	70～85	70	85	70～85	8.2	60	60	70～85	60～70	85	70～85
2.2	24	14.5	70～85	60～70	85	70～85	85～100	85	12.0	70	60	85	70	85～100	70～85
3.7	28	24.4	85	70～85	100	85	100～125	85～100	20.2	85	70	85～100	85	100～125	85～100
5.5	32	36.2	100	85	125	100	125	100～125	30.0	85～100	85	100～125	85～100	125	100～125
7.5	32	49.4	100～125	100	125	100～125	125～140	125	40.9	100	85～100	125	100～125	125～140	125
11	42	72.4	125	125	125～140	125	140～170	125～140	60.0	125	125	125～140	125	140～170	125
15	42	98.8	125～140	125	140～170	125～140	170	140～170	81.9	125	125	140～170	125	170	125～170
18.5	48	121.8	140	125	170	125～140	170～185	140～170	101.0	125～140	125	140～170	125～140	170	140～170
22	48	144.9	140～170	125	170	140～170	170～185	170	120.1	140	125	170	125～140	170～185	140～170
30	55	197.6	170	140	170～185	170	185～200	170～200	163.7	170	140	170～185	170	185～200	170～185
37	60	243.7	170	170	185～200	170～185	200～225	185～200	201.9	170	170	170～185	170	185～200	170～200
45	60	296.4	170～185	170	200	185～200	200～225	200～225	245.6	170	170	185～200	170～185	200～225	185～200
55	65	362.2	185	185	200～225	185～200	225	200～225	300.1	185	185	200	185～200	200～225	200～225
75	65	494.0	200	185～200	225	200～225	－	225	409.3	185～200	185	200～225	200	225	200～225

カップリングサイズ選定早見表

6極モータ直結の場合

E種 6極		50Hz (950rpm)							60Hz(1,150rpm)						
モーター		定格 トルク T N・m	サービスファクター(K)						定格 トルク T N・m	サービスファクター(K)					
出力 (kW)	軸径 (mm)		1.0～1.2		1.5～2.0		2.0～3.0			1.0～1.2		1.5～2.0		2.0～3.0	
			ゴ ム MTG	ウレタン M T U	ゴ ム MTG	ウレタン M T U	ゴ ム MTG	ウレタン M T U		ゴ ム MTG	ウレタン M T U	ゴ ム MTG	ウレタン M T U	ゴ ム MTG	ウレタン M T U
0.4	19	4.0	50	50	60	50～60	60～70	60	3.3	50	50	50～60	50	60～70	50～60
0.75	24	7.5	60	60	60～70	60～70	70～85	70	6.2	60	60	60～70	60	70～85	60～70
1.5	24	15.1	70～85	70	85	70～85	85～100	85	12.5	70	60～70	85	70～85	85～100	85
2.2	28	22.1	85	70～85	85～100	85	100～125	85～100	18.3	85	70	85～100	85	100～125	85～100
3.7	32	37.2	100	85	125	100	125	100～125	30.7	85～100	85	100～125	85～100	125	100～125
5.5	32	55.3	125	100	125	125	125～170	125	45.7	100～125	85～100	125	100～125	125～140	125
7.5	42	75.4	125	125	125～140	125	140～170	125～140	62.3	125	125	125～140	125	140～170	125
11	42	110.6	125～140	125	170	125～140	170～185	140～170	91.3	125	125	140～170	125	170～185	125～170
15	48	150.8	140～170	125	170	140～170	170～185	170～185	124.6	140	125	170	125～170	170～185	170
18.5	55	186.0	170	140	170～185	170	185～200	175～185	153.6	140～170	140	170	140～170	170～200	170～185
22	55	221.2	170	140～170	185～200	170～185	200～225	185～200	182.7	170	140	170～185	170	185～200	170～185
30	60	301.6	170～185	170	200	185～200	200～225	200～225	249.1	170	170	185～200	170～185	200～225	185～200
37	65	371.9	185～200	185	200～225	185～200	225	200～225	307.3	185	185	200	185～200	200～225	200～225
45	65	452.4	200	185	225	200～225	225	225	373.7	185～200	185	200～225	185～200	225	200～225
55	65	552.9	200～225	185～200	225	200～225	－	225	456.7	200	185	225	200～225	225	225
75	75	753.9	225	200～225	－	225	－	－	622.8	225	225	225	225	－	225

設計および使用上の留意事項

弾性体について

弾性体の寿命の判断基準について

弾性体の寿命は、弾性体の圧縮部に大きくクラックが入った場合、または弾性体の圧縮部が大きく摩耗した場合が考えられます。ご使用中のカップリングの弾性体の取替基準として、カップリングのバックラッシュ量で判定してください。

MT形カップリング

カップリング サイズ	弾性体取替基準のバックラッシュ量(mm)	
	一方回転の場合	正逆回転の場合
MT- 50	4.5	3.5
MT- 60	4.5	3.5
MT- 70	4.5	3.5
MT- 85	6.0	5.0
MT-100	6.0	5.0
MT-125	8.0	6.5
MT-140	10.0	8.0
MT-170	10.0	8.0
MT-185	11.0	8.5
MT-200	12.0	9.5
MT-225	13.0	10.5

MH形カップリング

カップリング サイズ	弾性体取替基準のバックラッシュ量(mm)	
	一方回転の場合	正逆回転の場合
MH- 45	3.5	3.0
MH- 55	3.5	3.0
MH- 65	3.5	3.0
MH- 80	6.5	5.0
MH- 90	6.5	5.0
MH-115	7.0	5.5
MH-130	8.0	6.5
MH-145	9.0	7.0
MH-175	11.0	8.5
MH-200	12.0	9.5

取付けについて

①フランジの取付け

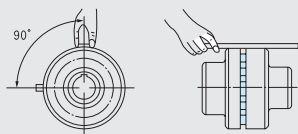
フランジをシャフトに取り付けてください。その際、ツメおよびフランジ部を直接たたきこまないように注意してください。

②芯出し

フランジに弾性体をはめこみ、芯出しをおこなってください。カップリングの弾性体および軸受ベアリングの寿命は、カップリングフランジの芯出しを正確にすることにより大きく延ばせます。特に偏差は寿命に著しく影響しますのでご注意ください。取付けの際は軸心の偏差(Y)、偏角(α)、フランジ間隔(X)を必ず次の数値(最大許容値)以下とってください。

●偏差について

芯出し方法はフランジを軸に固定してから直線具を用い、フランジ外径部にあて、約90度はなれた3カ所でチェックしてください。



●偏角について

180度はなれたフランジ間隔をすきまゲージまたはノギスを用いて測定し、その差でチェックしてください。

●フランジの間隔について

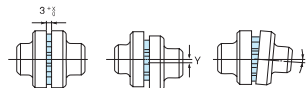
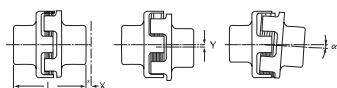
フランジの間隔については、ノギスでチェックしてください。

MT形カップリング

カップリング サイズ	フランジ間隔 X (mm)	偏差 Y (mm)	偏角 α (°)
MT- 50	1.0	0.2	1
MT- 60	1.0	0.3	1
MT- 70	1.0	0.3	1
MT- 85	1.0	0.3	1
MT-100	1.0	0.3	1
MT-125	1.5	0.4	1
MT-140	1.5	0.4	1
MT-170	1.5	0.4	1
MT-185	2.0	0.5	1
MT-200	2.0	0.5	1
MT-225	2.0	0.5	1

MH形カップリング

カップリング サイズ	フランジ間隔 X (mm)	偏差 Y (mm)	偏角 α (°)
MH- 45	1.0	0.2	0.3
MH- 55	1.0	0.2	0.3
MH- 65	1.0	0.2	0.3
MH- 80	1.0	0.2	0.3
MH- 90	1.0	0.2	0.3
MH-115	1.0	0.2	0.3
MH-130	1.0	0.2	0.3
MH-145	1.0	0.2	0.3
MH-175	1.0	0.2	0.3
MH-200	1.0	0.2	0.3



③軸穴およびキー溝加工について

軸穴、キー溝加工については、お問い合わせください。また、ご指定により軸穴仕上げ加工もいたします。

カップリング設計検討依頼書

下記該当欄に使用条件の記入をお願いいたします。

貴社名	
部署名	
ご芳名	
メールアドレス	
TEL	
住所	

①駆動装置

機械名称		
型式		
定格出力		Kw
常用回転数		rpm

②被動機(コンプレッサー、ポンプ、攪拌機など)

機械名称		
型式		
定格出力		Kw
常用回転数		rpm
運転状況	連続・継続	
起動頻度		回/時間
稼働時間		時間/日
減速機	有・無	カップリングの 前・後

③その他

使用環境	
------	--

④カップリング

要求偏角		
要求偏差		mm
特殊な運転状況		(薬品付着、油等)
環境温度		℃
要求軸径	未加工 ・ 加工	
軸径		mm
軸長		mm
キー		JIS
特殊取付		

特記欄

--



三ツ星ベルト株式会社

www.mitsuboshi.com

■ 製品に関するお問い合わせ

三ツ星ベルト販賣株式会社 全国営業拠点

支店	事業所	TEL	FAX
東北支店	仙台営業所	(022) 232-0685	(022) 236-2140
	北上営業所	(0197) 63-8160	(0197) 63-8161
	山形営業所	(023) 681-4422	(023) 681-4420
	秋田営業所	(018) 832-0315	(018) 832-0121
	郡山営業所	(024) 927-5137	(024) 927-5138
関東支店	札幌営業所	(011) 841-9135	(011) 812-0294
	北関東営業所	(0283) 21-0072	(0283) 21-0092
	新潟営業所	(025) 278-5061	(025) 278-5062
	東京営業所	(03) 5202-2515	(03) 5202-2516
	山梨営業所	(055) 268-5351	(055) 268-5352
	神奈川営業所	(046) 240-0633	(046) 240-0933
中日本支店	静岡営業所	(054) 281-0215	(054) 282-4785
	浜松営業所	(053) 464-0351	(053) 463-8806
	金沢営業所	(076) 263-7606	(076) 263-7608
	小牧営業所	(0568) 41-4520	(0568) 41-4528
	名古屋営業所	(052) 889-3925	(052) 889-5607

支店	事業所	TEL	FAX
関西支店	栗東営業所	(077) 551-2288	(077) 551-2287
	神戸営業所	(078) 651-1156	(078) 651-3256
	和歌山営業所	(073) 456-1515	(073) 456-1516
中国支店	岡山営業所	(086) 264-3101	(086) 262-1079
	福山営業所	(084) 943-2201	(084) 943-1706
	広島営業所	(0829) 32-9223	(0829) 31-2261
	松江営業所	(0852) 21-1156	(0852) 21-1215
九州支店	福岡営業所	(092) 441-4474	(092) 472-1497
	熊本営業所	(096) 389-9500	(096) 389-9511
	宮崎営業所	(0985) 60-4118	(0985) 29-4414
	鹿児島営業所	(099) 299-5210	(099) 299-5215
	沖縄営業所	(098) 917-5508	(098) 917-5509

■ 三ツ星ベルトホームページ

ベルト設計支援ソフト／適正張力計算コーナー／タイミングプーリ 3次元CADデータ
技術情報／用途別設計検討事例集／各種証明書発行 など 便利な機能・資料を掲載

三ツ星ベルト



発行元：三ツ星ベルト株式会社

〒653-0024 神戸市長田区浜添通4丁目1番21号

TEL : (078) 685-5855

FAX : (078) 685-5672

- ① 最新のカatalogかどうか、お確かめください。
- ② ご不明な点がございましたら、お問い合わせください。
- ③ お断りなく、記載内容を変更する場合があります。
- ④ 本Catalogの一部または全部を複写、複製、改変することは形態を問わず禁じます。