

## 設計手順

# 4

## ベルト形、伸張率を 選定してください。

許容張力Taの表(ページ33、表48~50)から、  
Ta>Teを満足させるベルト形、伸張率を選んでください。

表51 スターロープ許容張力の値(Ta)

(単位: N)

伸張率 \ ベルト形	2号	3号	4号	5号	6号	7号	8号	9号	10号	12号	15号
1%	0.39	0.88	1.57	0.25	3.63	4.90	6.37	8.14	9.81	14.4	22.6
2%	0.78	1.77	3.04	4.81	6.96	9.41	12.3	15.6	19.2	27.7	43.3
3%	1.18	2.55	4.51	7.16	10.2	13.9	18.2	23.0	28.4	41.8	64.1
4%	1.47	3.33	5.88	9.22	11.2	18.0	23.6	30.0	36.9	53.2	83.2
5%	1.86	4.12	7.35	12.5	16.6	22.6	29.4	37.5	46.2	66.5	104.0

表52 スーパーロープ許容張力の値(Ta)

(単位: N)

伸張率 \ ベルト形	2号	3号	4号	5号	6号	7号	8号	9号	10号	12号	15号
1%	0.59	1.37	2.35	3.73	5.49	7.35	9.66	12.3	14.7	21.7	33.8
2%	1.18	2.64	4.66	7.26	10.5	14.1	18.4	23.4	28.8	41.5	65.0
3%	1.77	3.82	6.77	10.8	15.3	20.9	27.4	34.6	42.7	61.5	96.2
4%	2.26	5.08	8.83	13.8	19.8	27.1	35.5	45.0	55.3	79.7	125.0
5%	2.84	6.18	11.1	18.7	26.9	36.8	47.1	59.3	74.3	107.7	166.0

表53 プレンVロープ許容張力の値(Ta)

(単位: N)

伸張率 \ ベルト形	M	A	B
1%	5.59	10.5	17.5
2%	10.8	20.3	33.6
3%	15.9	30.0	49.7
4%	20.7	38.9	64.4
5%	25.9	48.7	80.6

表54 プレン六角ロープ許容張力の値(Ta)

(単位: N)

伸張率 \ ベルト形	AA	BB
1%	13.5	23.4
2%	26.1	45.2
3%	38.6	67.5
4%	50.2	87.1
5%	62.8	109

注) 1.上表は常温使用時の値です。

2.通常の伸張率は3~4%で5%以上は使用しないようにしてください。

3.上表をご使用の場合は軸荷重は(2.5×Ta)Nです。

4.ベルト速度は10m/sec以下にしてください。

5.多湿の場所での保管、ご使用は避けてください。

## エンドレス作業手順

プレンロープは、いずれも熱に対する溶融性が高く、簡単にエンドレス処理ができます。作業には三ツ星スターロープ溶着器『MS-3形』をお使いください。



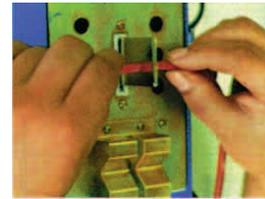
### 1 ロープの準備をしてください

ロープを断面が長手方向に直角になるようにして、所定の長さに切断してください。



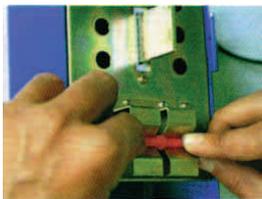
### 2 溶着機の準備をしてください

1.電源コードをAC100Vに接続してください。  
2.昇温ランプが点滅すれば使用可能です。



### 3 溶融を行ってください

ロープの両端を熱板に垂直に軽く押えて、ロープの断面が溶融するのを待ってください。



### 4 接合を行ってください

ロープが溶融したあと熱板から外して、ロープの両端がずれないように、固定台の上で接合してください。



### 5 水で冷却してください

接合したあと、押しつけた状態のまま水で冷却してください。

### 6 はみだし部を取り除いてください

ロープ接合部のはみだし部を、ニッパーなどで取り除いてください。このとき、ロープ元径よりも小さくならないようご注意ください。

#### ■三ツ星スターロープ溶着器『MS-3』

- 仕様
- ヒーター容量 100W
- 熱板設定温度 230±10℃
- 設定温度までの昇温時間 約6分

#### ●使用上の注意

使用時熱板は高温(約230℃)に設定してありますので火傷に注意してください。熱板に溶融分解物が付着した場合、接合強度が低下しますので金属ブラシ、ナイフなどにより、熱板を軽く、ていねいにこすり付着物を除去してください。熱板温度は230±10℃に設定してありますが、

●温度が高すぎる場合(ロープ溶接部から気泡が出る場合) 温度調節ネジを左にまわしてください。●温度が低すぎる場合(標準溶融時間でロープが溶けない場合) 温度調節ネジを右にまわしてください。

